

## **Leukasarjan valinta PM18F**

PM18F –puristimissa saa käyttää vain alkuperäisiä PM18F -vaihtoleukoja.

Katso liitinvalmistajan luettelosta liittimen oikea puristusmitta. Kullakin leukasarjalla on oma puristusalueensa, jota noudattaen puristusjälki pysyy mahdollisimman pyöreänä.

Sarjan päähän on merkitty pienin saavutettava puristusmitta D.

Esimerkki: leukasarjalla 10 pienin puristusmitta on 10 mm.

### **D L Leukasarja Puristusalue**

10 10...12 mm

12 12...14 mm

14 14...16 mm

16 16...19 mm

19 19...23 mm

23 23...27 mm

27 27...31 mm

31 31...38 mm

Liittimet, joiden puristusmitta on 39...45 mm, puristetaan perusleualla ilman vaihtoleukoja.

### **Leukasarjan asennus**

- Avaa perusleuat täysin auki.
- Puhdista sekä vaihto- että perusleukojen kosketuspinnat hyvin ennen vaihtoleukojen asentamista, etteivät pinnat vaurioituisi.
- Aseta vaihtoleuka paikalleen siten, että kiinnitystappi menee perusleuan reikään. Paina se pohjaan saakka, jolloin jousitettu kuula lukitsee leuan paikalleen.
- Jokaisen leuan päässä olevien numeroiden täytyy osoittaa samaan suuntaan.
- Kun kaikki leuat ovat paikallaan, varmista, että ne ovat suorassa ja tukevasti kiinni perusleuoissa.
- Vaihtoleuka irrotetaan kiertämällä leukaa kiinnitystapin ympäri, jolloin kiinnitystappi nousee pois reiästä. Apuvälineenä voi käyttää esim. ruuvimeisseliä, jolla vääntämällä vaihtoleuka irtoaa.

### **Puristusmitan asetus**

Koneessa on puristusmittataulukko, jossa ovat leukasarjojen numerot ja niitä vastaavat puristusalueet. Ylinä taulukossa on kuva säätölaitteen asetuksista, joilla saadaan sarakkeisiin merkityt puristusmitat.

Taulukon harmaalla alueella olevia mittoja ei suositella.

Puristusmitan säätölaite on kalibroitu tehtaalta siten, että asetusarvolla 0.0 saavutetaan kunkin

leukasarjan minimimitta, esim. sarjalla 16-16 se on 16 mm, 16-19 se on 19 mm jne.

Säätölaitteennuppia kiertämällä puristusmitta kasvaa 1 mm/kierros. Kukin väli asteikolla vastaa 1/10 mm.

| DIE SET No  | Ømin |       |       |       |       |       |       |       |
|-------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|             | 0.0  | +1 mm | +2 mm | +3 mm | +4 mm | +5 mm | +6 mm | +7 mm |
| 16-10       | 10   | 11    | 12    |       |       |       |       |       |
| 16-12       | 12   | 13    | 14    |       |       |       |       |       |
| 16-14       | 14   | 15    | 16    | 17    |       |       |       |       |
| 16-16       | 16   | 17    | 18    | 19    | 20    |       |       |       |
| 16-19       | 19   | 20    | 21    | 22    | 23    | 24    |       |       |
| 16-23       | 23   | 24    | 25    | 26    | 27    | 28    |       |       |
| 16-27       | 27   | 28    | 29    | 30    | 31    | 32    |       |       |
| 16-31       | 31   | 32    | 33    | 34    | 35    | 36    | 37    | 38    |
| MASTER DIES | 39   | 40    | 41    | 42    | 43    | 44    | 45    | 46    |

ESIMERKKI: Puristettavan liittimen puristusmitta on 24.6 mm. Leukasarjataulukon mukaan valitaan leukasarja 23 (minimimitta 23 mm). Säätölaitteen nappi kierretään asentoon 1.6 (ylempi asteikko 1 ja alempi 6). Tällä asetuksella saavutetaan puristusmitta 24.6 mm (23 + 1.6 mm).

Kone on kalibroitu tehtaalla noin 80 bar:n paineella. Tämä tarkoittaa sitä, että puristettaessa liittintä, joka tarvitsee 80 bar:n painetta, puristusmitan säätimen mitta-asteikko pitää paikkansa +/- 0.1 mm tarkkuudella. (Ei huomioi mahdollista liittimen takaisinjoustoja.) Kun puristetaan liittimiä, jotka vaativat isomman paineen, puristusmitta saattaa jäädä mitta-asteikon arvoa suuremmaksi johtuen koneen joustoista. Tällöin puristusmittaa tulee korjata muuttamalla puristusmitan asetusta.

## Puristaminen

KUN PURISTAT LIITINTÄ, PIDÄ KIINNI LETKUSTA RIITTÄVÄN KAUKAA, ETTEI KÄTESI PURISTU!

- Kun oikea vaihtoleukasarja on paikallaan ja puristusmitta asetettu, vie letku liittimiseen leukojen sisään.
- PM16-8J: Pumppaa käsipumpusta, kunnes merkkivalo syttyy.
- Kierrä sulkuventtiili auki, kunnes liitin irtoaa.
- Kierrä sulkuventtiili kiinni, ennenkuin leuat ovat täysin auki. Näin voit nopeuttaa seuraavaa puristusta, koska vapaa liike jää pieneksi.
- Tarkasta puristusjälki ja -mitta. Korjaa tarvittaessa puristusmitta-asetus ja suorita lisäpuristus.

Käytön helpottamiseksi ja oikean puristustuloksen varmistamiseksi kannattaa tehdä taulukko, josta käyvät ilmi letku/liitinyhdistelmät ja vastaavatleukasarjat sekä asetusravot.

## HUOLTO

### Rasvaus

Ennenaikaisen kulumisen välttämiseksi puristimen perusleuat on pidettävä puhtaina ja voideltava 5...10 käyttötunnin välein riippuen siitä, kuinka isolla voimalla puristetaan. Isoa voimaa vaativia liittimiä puristettaessa leuat on voideltava useammin. Riittävä rasvaus on tärkeää kitkan pienentämiseksi, koska silloin puristusvoima on suurempi.

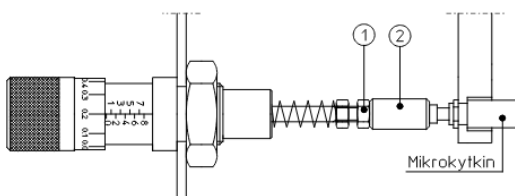
Rasvaus suoritetaan leukojen ollessa täysin auki, levittämällä rasvaa kartiopinnalle esim. siveltimellä. Rasvaa mieluummin usein pienellä rasvamäärällä, kuin harvoin paljon rasvalla.

Puristusmitan säätölaitteen kalibrointi

Säätölaite on kalibroitu tehtaalla koneen koekäytön yhteydessä.

Jos kalibrointi joudutaan tekemään jostain syystä, esim. säätölaitteen uusimisen jälkeen, se tapahtuu seuraavasti:

- Purista perusleuat kevyesti kiinni.
- Aseta säätölaite asentoon -0.2.
- Kierrä täyttökorkki kiinni.
- Kallista puristin vasemmalle kyljelleen.
- Poista pohjalevy.
- Löysää lukitusmutteri (1).
- Kierrä nokkaa (2) vasemmalle, niin paljon, että se irtoaa mikrokytkimestä. Kierrä sen jälkeen nokkaa mikrokytkimeen päin niin paljon, että valo syttyy.
- Kiristä lukitusmutteri varoen, ettei nokka kierry.
- Kalibrointi on tehty. Tee tarkistuspuristus säätölaitteen ollessa asennossa 0.0 ja mittaa puristustulos.
- Korjaa tarvittaessa kiertämällä nokkaa. Jos puristustulos on pienempi kuin asetettu mitta, siirrä nokkaa oikealle mikrokytkimeen päin. Jos puristustulos on asetettua mittaa suurempi, siirrä nokkaa vasemmalle mikrokytkimestä poispäin.
- Kun mitta on sopiva, kiristä lukitusmutteri ja kiinnitä pohjalevy.



**TAKUU**

Virhydro Oy antaa myymilleen tuotteille takuun, joka kattaa raaka-aine tai valmistusvirheistä aiheutuvat vahingot. Vioittuneen osan tilalle asennetaan takuuajana uusi tai, kun mahdollista, vioittunut osa korjataan veloituksetta.

Takuuaika on 12 kk käyttöönotosta.

Takuu ei korvaa vahinkoja, jotka aiheutuvat sopimattomasta tai varomattomasta käytöstä, ylikuormituksesta, huolimattomasta hoidosta tai luonnollisesta kulumisesta. Takuu ei koske takuukorjauksesta aiheutuvia työ-, matka ja rahtikuluja.

Takuukorjaukset on suoritettava Virhydro Oy:ssa.

Takuukorjausta pyydetessä on osoitettava, että koneen takuu on voimassa.

**VIRHYDRO OY OY EI VASTAA VÄLILLISISTÄ EIKÄ VÄLITTÖMISTÄ VAHINGOISTA, EIKÄ MYÖSKÄÄN MUUNLAISISTA MENETYKSISTÄ, VAHINGOISTA TAI KULUISTA, JOIHIN KUULUU MYÖS TALOUDELLISEN VOITON MENETYS.**