

VINCKE VNKCM25

KÄSIKÄYTTÖINEN HYDRAULINEN LETKUPURISTIN

Tyyppi	Vaakasuuntainen käsikäyttöinen hydraulinen puristin hydrauliletkuille
Käyttötarkoitus	Hydrauliletkuasennelmien valmistus ja puristaminen
Ilmoitettu enimmäiskapasiteetti	enintään 1" - 4 SP
Puristusvoima	100 tonnia
Maksimipaine	630 bar
Puristusalue	4-45 mm
Paino	36 kg
Aukko ilman puristusleukoja	59 mm
Lisäävautuma	+20 mm
Mitat	330 x 400 x 280 mm

TURVALLISUUS

Tärkeimmät vaaratekijät

Kone toimii erittäin suurella hydraulisella voimalla. Virheellinen käyttö voi aiheuttaa:

- sormien tai käsien puristumisvammoja
- komponenttien tai osien sinkoutumisen
- letkun tai holkin rikkoutumisen
- puristusleukojen vaurioitumisen
- hydrauliliöljyvetoja
- koneen vaurioitumisen
- valmiin letkuasennelman myöhemmän rikkoutumisen.

Perusturvallisuusohjeet

Ennen työn aloittamista:

- Tarkista, että kone on asianmukaisessa käyttökunnossa.
- Tarkista, ettei koneessa ole hydrauliliöljyvetoja.
- Varmista, ettei puristusleuoissa ole halkeamia, muodonmuutoksia tai liiallista kulumista.
- Pidä kädet poissa puristusalueelta.
- Käytä suojalaseja.
- Käytä turvajalkineita.
- Älä muuta koneen turvajärjestelmiä tai ohita niitä.
- Älä ylitä koneelle määritettyä kapasiteettia.
- Älä käytä keskenään yhteensopimattomia komponentteja.
- Älä purista letkun, liittimen ja holkin yhdistelmää, ellet tunne sille määritettyjä puristusparametreja.

VAROITUS: ÄLÄ KOSKAAN laita sormia puristusleukojen väliin koneen käytön aikana.

TYÖN VALMISTELU

Ennen letkun asettamista puristimeen tunnista kaikki käytettävät komponentit.

Letkun tunnistaminen

Kirjaa ylös:

- valmistaja
- tuotenumero
- nimelliskoko

- letkutyyppi
- teräspunos- tai spiraalikerrosten määrä
- pituus
- työpaine.

VNKCM25:n ilmoitettu kapasiteetti on enintään 1" - 4 SP. Tämä ei kuitenkaan tarkoita, että kaikki 1" letkut voidaan puristaa riippumatta niiden rakenteesta tai käytettävästä liittimestä.

Liittimen tunnistaminen

Tarkista:

- tuotenumero
- liitäntätyyppi
- koko
- kulma, mikäli kyseessä on kulmaliitin
- yhteensopivuus letkun kanssa.

Holkin tunnistaminen

Varmista, että holkki on yhteensopiva:

- letkun kanssa
- liittimen kanssa
- käytettävän puristusjärjestelmän kanssa.

Älä käytä eri tuotenumeroilla olevia holkkeja ristiin pelkästään sen perusteella, että niiden ulkohalkaisijat ovat samankaltaiset.

TARVITTAVAN PURISTUSMITAN MÄÄRITTÄMINEN

Tämä on yksi puristusprosessin tärkeimmistä vaiheista.

Älä arvioi puristusmittaa

Lopullinen puristushalkaisija on aina tarkistettava letkun, liittimen ja holkin valmistajan kyseiselle yhdistelmälle laatimasta puristustaulukosta.

Järjestelmästä riippuen puristustaulukossa voidaan ilmoittaa:

- letkun tuotenumero
- liittimen tuotenumero
- holkin tuotenumero
- suositeltu puristusleuka
- lopullinen puristushalkaisija
- puristusmitta tai puristuskohda
- muut asennukseen liittyvät parametrit.

Vincke tarjoaa teknistä dokumentaatiota ja luetteloita letkuille, liittimille ja letkuasennelmien valmistukseen käytettäville laitteille.

Esimerkki

Oletetaan seuraava yhdistelmä:

Letku: tuotenumero X

Liitin: tuotenumero Y

Holkki: tuotenumero Z

Sovellettavassa puristustaulukossa ilmoitetaan:

Puristusleuka: 19 mm

Vaadittu lopullinen puristushalkaisija: 20,6 mm

Käyttäjän tulee käyttää näitä arvoja puristuksen lähtökohtana.

20,6 mm:n arvoa ei saa korvata pelkästään puristusleuan koon perusteella tehdyllä laskelmalla.

PURISTUSLEUAN VALINTA

Teknisen dokumentaation mukaan VNKCM25:n vakiotoimitukseen kuuluvat seuraavat puristusleuat:

10 - 12 - 14 - 16 - 19 - 23 - 27 - 31 - 39 mm

Saatavana on myös erikseen tilattavia puristusleukasarjoja.

Menettely

1. Tarkista kyseiselle letkuasennelmalle tarkoitettu puristustaulukko.
2. Selvitä taulukossa määritetty puristusleuka.
3. Tarkista, että puristusleuan tuotenumero vastaa vaadittua määritystä.
4. Tarkasta puristusleuka ennen asentamista.
5. Poista lika, metallihiukkaset ja muut epäpuhtaudet.
6. Asenna puristusleuka oikein puristuspäähän.
7. Tarkista, että puristusleuka on tukevasti paikallaan.

Älä valitse puristusleukaa pelkästään sillä perusteella, että se näyttää sopivan holkin ympärille.

YLEISET VIRHETILANTEET

Ongelma	Mahdollinen syy	Toimenpide
Puristushalkaisija liian suuri	Riittämätön säätö	Tarkista koneen säätö
Puristushalkaisija liian pieni	Liiallinen säätö	Tarkista koneen säätö
Epätasainen puristus	Virheellinen kohdistus	Keskitä asennelma
Vaurioitunut holkki	Väärä puristusleuka	Tarkista puristustaulukko
Vaurioitunut letku	Yhteensopimattomat komponentit	Tarkista komponenttiyhdistelmä
Liitin siirtynyt paikaltaan	Virheellinen asennussyvyys	Tarkista liittimen asennussyvyys
Mittaus tulokset poikkeavat toisistaan	Puristus ei ole keskellä	Tarkista asettelu
Myöhemmin ilmenevä vuoto	Virheellinen puristus tai yhteensopimattomat komponentit	Poista letkuasennelma käytöstä ja selvitä syy

PERUSHUOLTO

Ennen jokaista työvuoroa

- Tarkasta kone silmämääräisesti.
- Tarkista mahdolliset hydraulioöljyvuodot.
- Puhdista työskentelypinnat.
- Tarkasta puristusleuat.
- Tarkista, ettei koneessa ole löystyneitä tai vaurioituneita osia.

Huomautus: Puristusparametrit on aina tarkistettava käytettävien letkujen, liittimien ja holkkien valmistajan ajantasaisesta teknisestä dokumentaatiosta.